



ОБЩЕРОССИЙСКАЯ ОБЩЕСТВЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
АССОЦИАЦИЯ ЮРИСТОВ РОССИИ

**ВСЕРОССИЙСКИЙ  
ПРАВОВОЙ  
(ЮРИДИЧЕСКИЙ)  
ДИКТАНТ**

# СЕРТИФИКАТ

вручается за участие в VI Всероссийском  
правовом (юридическом) диктанте

**Некрасова Татьяна Александровна**

Ваш результат: 96 / 100



Декабрь 2023



**ЮРДИКТАНТ**